

Polytec UV 2322 DC

Beschreibung

Polytec UV 2322 DC ist ein einkomponentiger, mittelviskoser, lösemittelfreier, UV- und durch Luftfeuchte aushärtender Acrylat/Polyurethanklebstoff.

Polytec UV 2322 DC besitzt eine sehr gute Haftung auf Glas, Metallen und den meisten Kunststoffen. Es härtet schnell bei geringer Intensität (UV-Lampen: 60mW/cm²) zu einer berührungstrockenen Oberfläche aus. Im Schattenbereich härtet der Klebstoff durch die umgebende Luftfeuchte weiter aus. Die vollständige Aushärtung wird nach wenigen Tagen erreicht. Aufgrund der fluoreszierenden Eigenschaften unter UVA-Licht, ist eine optische Prozesskontrolle bei der Dosierung möglich.

Die Applikation kann per Dispensen, Jet-Dispensen oder Handauftrag erfolgen.



Verarbeitung

- Polytec UV-Klebstoffe sind einkomponentige Produkte, die unter Einwirkung von UV-Licht oder sichtbarem Licht sehr schnell aushärten. Daher sollten sie vor der Verarbeitung keinem Licht ausgesetzt werden.
- Polytec UV-Klebstoffe werden gebrauchsfertig geliefert und können direkt aus der jeweiligen Verpackung dosiert werden.
- Kühl gelagerte Gebinde sollten vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur gebracht werden.
- Die Härtegeschwindigkeit hängt von einer Reihe von Faktoren ab, wie Art und Intensität der Lichtquelle, Arbeitsabstand zur UV-Lampe, Klebstoff-Schichtdicke und UV-Transmission des Substrates.
- Luftsauerstoff kann die Aushärtung des Materials an der Oberfläche inhibieren. Oberflächen die beim Härten in Kontakt mit Luft stehen, sollten mit hoher Intensität oder unter Einwirkung eines Inertgases (z.B. Stickstoff) gehärtet werden, um eine trockene Oberfläche zu erzielen.
- Substrate sollten frei von Schmutz, Fett, Öl und Flussmittelrückständen sein.
- Bitte beachten Sie auch das jeweilige Sicherheitsdatenblatt

Polytec UV 2322 DC
UV-Licht härtender Acrylatklebstoff
Technische Daten

Polytec UV 2322 DC

Eigenschaften im flüssigen Zustand	Methode	Einheit	Technische Daten
Chemische Basis	-	-	Acrylat / Polyurethan
Anzahl Komponenten	-	-	1
Mischungsverhältnis nach Gewicht	-	-	-
Mischungsverhältnis nach Volumen	-	-	-
Topfzeit bei 23°C	TM 702	h	-
Lagerstabilität bei 23 °C	TM 701	Monate	3
Konsistenz	TM 101	-	Mittelviskos
Dichte Mischung	TM 201	g/cm ³	1,05
Dichte A-Part	TM 201	g/cm ³	-
Dichte B-Part	TM 201	g/cm ³	-
Viskosität Mischung 60 s ⁻¹ bei 23°C	TM 202	mPa·s	9 000
Viskosität A-Part 84 s ⁻¹ bei 23°C	TM 202	mPa·s	-
Viskosität B-Part 84 s ⁻¹ bei 23°C	TM 202	mPa·s	-

Eigenschaften im gehärteten* Zustand	Methode	Einheit	Technische Daten
Farbe	TM 101	-	Transluzent/ opak
Härte (Shore D nach UV Härtung)	DIN EN ISO 868	-	65
Betriebstemperatur max. dauerhaft	TM 302	°C	-40 / +150
Betriebstemperatur max. kurzfristig	TM 302	°C	-
Zersetzungstemperatur	TM 302	°C	-
Glasübergangstemperatur (T _g)	TM 501	°C	+80
Thermischer Ausdehnungskoeffizient (<T _g)	ISO 11359-2	ppm	-
Thermischer Ausdehnungskoeffizient (>T _g)	ISO 11359-2	ppm	-
Elastizitätsmodul	DIN 53455	N/mm ²	-
Zugfestigkeit	DIN 53455	N/mm ²	22
Bruchdehnung	DIN 53455	%	55
Wasseraufnahme (Gew-%, @100°C, 24h)	-	%	0,4
Volumenschrumpf	-	%	<2,0

*Die Daten wurden an Proben ermittelt, die durch UV-Bestrahlung gehärtet wurden. Die Eigenschaften können durch die Wahl der Bestrahlungsintensität und -dauer z.T. beeinflusst werden.

Polytec UV 2322 DC

Härtung*	Methode	Einheit	Technische Daten
Emissionsspektrum		nm	320 – 500
Maximum		nm	350 – 420
Härtezeit bei 0,05 mm Schichtdicke		s	5
Luftfeuchte	abh. von Schichtdicke und rel. Luftfeuchte	Tage	2 -4

*Die Angaben beziehen sich auf die Einbringung der UV-Strahlung in die Klebefuge bei geg. Schichtdicke. Bei der Auswahl der jeweiligen Härtebedingungen müssen evtl. die Schichtdicke des Klebstoffes und die UV-Durchlässigkeit des Substrates berücksichtigt werden.

Standardverpackungsgrößen:

30cc* / 30g, 20oz***/500g, 32oz***/950g

Kundenspezifische Konfektionierung

*: EFD-Kartuschen **: Flaschen ***: Semco-Kartuschen

Zur Beachtung:

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um typische Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Änderungen vorbehalten

Polytec PT GmbH
Polymere Technologien
Ettlinger Straße 30
76307 Karlsbad
Germany
Tel. +49 (0) 7243 604-4000
Fax +49 (0) 7243 604-4200
info@polytec-pt.de
<http://www.polytec-pt.de>

Polytec France S.A.S.
TECHNOSUD II
Bâtiment A
99, Rue Pierre Semard
92320 Châtillon - France
Phone. +33 (0)1 49 65 69 00
Fax +33 (0)1 57 19 59 60
info@polytec.fr
<http://www.polytec-pt.com>

Polytec South-East Asia Pte Ltd
Blk 4010 Ang Mo Kio Ave 10
#06-06 Techplace I
Singapore 569626
Tel. +65 6451 0886
Fax +65 6451 0822
info@polytec-sea.com
<http://www.polytec-pt.com>