

Polytec VP 2106-408



Bild: Atlas Copco

Polytec VP 2106-408 Thermisch leitfähige Paste Technische Daten

Polytec VP 2106-408

Polytec VP 2106-408 ist eine thermisch hoch leitfähige, nicht abrasive Paste. Sie dient zum wärmeleitfähigen Füllen und Ausgleichen von Spalten z.B. zwischen sich erwärmenden Bauteilen und entsprechenden Kühlkörpern oder -platten und somit zum Herstellen von thermisch leitfähigen, wieder lösbaren Verbindungen.

- Einkomponentig, kein Mischen nötig
- Standfest, gut dosierbar
- Hohe Wärmeleitfähigkeit 2,7 W/mK
- Nicht härtend, dauerhaft pastös
- Geringe Ölseparation
- Kein Gefahrstoff, leicht zu entfernen

Materialeigenschaften	Methode	Einheit	Technische Daten
Basis	-	-	silikonfreie Flüssigkeit
Füllstoffe	-	-	mineralisch
Konsistenz, Aussehen	TM 101	-	standfeste blaue Paste
Abrasivität der Füllstoffe (Härte nach Mohs)	-	-	4
Dichte	TM 201	g/cm ³	2,1
Wärmeleitfähigkeit (Bulkmessung TIM-Tester)	ASTM D5470	W/mK	2,7
Thermischer Widerstand abh. von Schichtdicke und Druck	ASTM D5470	mm ² K/W	400
Spezifischer elektrischer Volumenwiderstand bei 250 V	Gleichstrom	Ω cm	1 · 10 ¹⁰
Elektrische Durchschlagfestigkeit	Gleichstrom	kV/mm	8
Brennbarkeit in Anlehnung an UL94	UL94	-	V0
Gefahrstoffe lt. EU-Richtlinie 2011/65/EU (RoHS)	-	-	RoHS-konform
Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)			entspricht

Anwendungen

- Thermische Anbindung von Modulen in EV-Batterien
- Wärmemanagement in Leistungshalbleiteraufbauten
- Thermische Kontaktierung in Wärmetauschern etc.

Gebindegrößen passend zur Anwendung z.B.:

- 6/8 oz Semco-Kartuschen
- 20 l Hobbock
- 200 L Fass

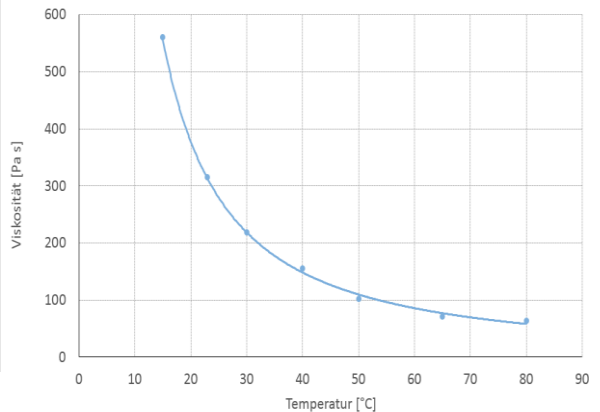
Verarbeitungseigenschaften	Methode	Einheit	Technische Daten
Empfohlene Lagertemperatur*		°C	max. 35
*Minusgrade sind unkritisch. Vor der Verarbeitung empfehlen wir das Produkt min. 24 h auf Hallentemperatur zu akklimatisieren um einheitliche Verarbeitungseigenschaften zu gewährleisten.			
Vernetzungsdauer	-	h	keine (dauerhaft pastös)
Viskosität Platte/Platte konstant 10 s ⁻¹ bei 40 °C	TM 202.7	Pa s	160
min. Schichtdicke bei 1 bar Anpressdruck	-	µm	250

Verarbeitungshinweise

- Das Produkt ist nicht härtend und unterliegt keiner Topfzeitbegrenzung
- Einfache Verarbeitung mit Standardequipment, Dosierung aus anwendungsgerechten Gebinden
- Prozesssicher, hoher Automatisierungsgrad möglich
- Verarbeitung bei leicht erhöhten Temperaturen (z.B. 60 °C) senkt die Viskosität und erleichtert die gleichmäßige Verteilung in der Fuge
- Zur Sicherstellung der Wärmeleitfähigkeit auf luftblasenfreie Applikation achten
- Das Produkt kann durch einfaches Abwischen entfernt werden, ggf. unterstützt durch handelsübliche Löse- oder Reinigungsmittel.

- Bitte lesen Sie dazu unsere Information „Gapfiller-Auftrags- u. Reparaturkonzept“
- Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt

Bild: VP 2106-408 Wärmeleitpaste, Verlauf der Viskosität mit der Temperatur (typische Werte)



Betriebs- und Langzeiteigenschaften	Methode	Einheit	Technische Daten
Zersetzungstemperatur	TM 302	°C	>200
Ölseparation bei 70 °C/98 % , 40° Neigung, 12 W.	-	%	0,5
Gewichtsverlust bei 80 °C, 12 W.	-	%	0,5
Materialverträglichkeit Glas, Aluminium und KTL	Gitterschnitt	-	keine Schädigung

Materialeigenschaften nach Alterung	WLF in W/mK	Dichte in g/cm ³	Visk. 40 °C in Pa s
Ausgangsmaterial ungealtert	≥2,7	2,1	pastös
Klimalagerung, 12 W. (70 °C, 98 % rel. Luftfeuchte)	≥2,7	2,1	pastös
Vibrationstest VW 82161 (-30/+ 60 °C, 5-200 Hz, 40 h je x, y, z)	≥2,7	2,1	pastös
Klimawechseltest in Anlehnung an VW PV-1200, 12 W. (-30/+ 60 °C, max. 80 % r.F., 2 Zyklen/d)	≥2,7	2,1	pastös

Zur Beachtung:

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um typische Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Änderungen vorbehalten

Polytec PT GmbH
 Polymere Technologien
 Ettlinger Straße 30
 76307 Karlsbad
 Germany
 Tel. +49 (0) 7243 604-4000
 Fax +49 (0) 7243 604-4200
 info@polytec-pt.de
 www.polytec-pt.de

Polytec PT GmbH
 Polymere Technologien
 Betriebsstätte Maxdorf
 Bahnhofstraße 1
 67133 Maxdorf
 Germany
 info@polytec-pt.de
 www.polytec-pt.de

Polytec France S.A.S.
 TECHNOSUD II
 Bâtiment A
 99, Rue Pierre Semard
 92320 Châtillon - France
 Phone. +33 (0)1 49 65 69 00
 Fax +33 (0)1 57 19 59 60
 info@polytec.fr
 www.polytec-pt.com