

Polytec UV 2195

Beschreibung

Polytec UV 2195 ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier, UV-härtender Klebstoff auf Acrylatbasis.

Generelle Beschreibung: Acrylat-Hybridsystem, schnell härtend, mittelviskos, hochfest und zäh, beständig gegenüber Stoss-, Schlag- sowie Temperaturschockbelastungen, gute Temperatur-, Medien- und UV-Beständigkeit, sehr gute Haftung auf verschiedenen Substraten. Trockene Oberfläche nach Härtung auch mit langwelligem UV-Licht.

Anwendung: Universell einsetzbar, haftet gut auf vielen verschiedenen Untergründen.

Gute Dosierbarkeit, da kein Fadenzug vorhanden.

Verarbeitung

Die zu klebenden Oberflächen sollten frei von Staub, Öl, Fett oder anderen Verschmutzungen sein, um eine optimale und reproduzierbare Klebung zu erhalten. Nach dem Auftragen sollte das Fügen der Teile zügig geschehen, da manche Produkte bereits mit Tageslicht aushärten. Jegliche Berührung des Klebstoffes mit Buntmetallen, Kontaminationen mit Aminen oder Reduktionsmitteln (z.B. Vitamin C) sollte strikt vermieden werden, da dieses zu einer ungewünschten, vorzeitigen Aushärtung des Produktes führen kann (z.B. in der Dosieranlage). Bei leicht verschmutzten Teilen genügt ein Abwischen mit Isopropanol oder Ethanol. Substrate, die eine niedrige Oberflächenenergie haben (z.B. Polyethylen, Polypropylen, Teflon), müssen physikalisch vorbehandelt werden (z.B. mit Atmosphärenplasma oder Corona), um eine ausreichende Haftung zu erzielen.

Polytec UV 2195

UV-Licht härtender Acrylat-Hybridklebstoff

Technische Information

Polytec UV 2195

Eigenschaften im flüssigen Zustand	Methode	Einheit	Technische Daten
Chemische Basis	-	-	Acrylat
Farbe	-	-	gelblich, transparent
Anzahl Komponenten	-	-	1
Lagerstabilität bei max. 25°C	-	Monate	6
Konsistenz	-	-	mittelviskos
Dichte	-	g/cm ³	ca. 1,05
Füllstoff	-	-	nein
Viskosität Rheometer, Kegel/Platte	400 s ⁻¹ bei 23°C	mPa·s	ca. 7.500

Eigenschaften im gehärteten Zustand	Methode	Einheit	Technische Daten
Shore-Härte	Shore D Härtung bei 395nm*	-	75
Betriebstemperatur dauerhaft	-	°C	-40 / +80°C
Betriebstemperatur max. kurzfristig	-	°C	+250
Glasübergangstemperatur (T _g)	DSC	°C	ca. 40 - 50
Thermischer Ausdehnungskoeffizient (<T _g)	-	ppm	ca. 80 - 160
Thermischer Ausdehnungskoeffizient (>T _g)	-	ppm	ca. 200 - 300
Zugscherfestigkeit PC/ABS FR4/FR4 PMMA/Alu	Härtung bei 395nm*	N/mm ²	5,0 7,0 8,0
Wasseraufnahme 24 Std. bei 23°C	Härtung bei 395nm*	%	0,1

* Bei manchen Produkten ist die Durchhärtung in 3mm bzw. durch Substrate begrenzt, daher wird die Aushärtungszeit zur Messwertbestimmung individuell angepasst.

Polytec UV 2195

Härtung*	Methode	Einheit	Technische Daten
UV-Wellenlängenbereich		nm	365 - 405
Optimaler Wellenlängenbereich zur Härtung		nm	395 - 405
Härtungsdosis bei 395nm in 200 µm Schicht		mJ/cm ²	5.000
Härtungszeit bei 1500 mW/cm ² @395nm in 200 µm Schicht		sec	3

* Zur Härtung werden Hochleistungs-LED Strahler empfohlen, um die optimale Dosis und Wellenlänge bei möglichst hoher Energieausbeute und möglichst geringer Temperaturbelastung des Substrates einzubringen.

Zur Beachtung:

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um typische Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Änderungen vorbehalten.

Polytec PT GmbH
Polymere Technologien

Ettlinger Straße 30
76307 Karlsbad
Germany
Tel. +49 (0) 7243 604-4000
Fax +49 (0) 7243 604-4200
info@polytec-pt.de
www.polytec-pt.com

Polytec PT GmbH
Polymere Technologien
Betriebsstätte Maxdorf
Bahnhofstr. 1
67133 Maxdorf
Germany

info@polytec-pt.de
www.polytec-pt.com

Polytec France S.A.S.
TECHNOSUD II - Bâtiment A

99, Rue Pierre Semard
92320 Châtillon
France
Tel. +33 (0)1 49 65 69 00
Fax +33 (0)1 57 19 59 60
info@polytec.fr
www.polytec-pt.com