

# Cyanacrylate



Die Cyanacrylat Klebstoffe sind **einkomponentig, lösemittelfrei, hochtransparent und nicht entflammbar**. Sie können direkt aus der Flasche dosiert werden, und sind somit direkt und einfach einsetzbar.

Man erhält schnellhärtende und feste Verbindungen zwischen verschiedenen Materialien wie zum Beispiel **Gummi, Kunststoff, Metall oder Holz**.

Cyanacrylate	Viskosität [mPa*s]	Spalt- füllung [mm]	Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	Scherfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	Temperatur- bereich [°C]
<b>RP 30</b> Standard schnellhärtend	30	0,003	1,05	19 / 30	-53 bis 100
<b>SI Gel</b> Hochviskos, spaltfüllend, thixotrop	6000	0,1	1,05	19 / 29	-53 bis 100
<b>M 100</b> Niederviskos, Metallklebstoff	100	0,006	1,09	19 / 28	-65 bis 100
<b>M 1000</b> Mittelviskos, Metallklebstoff	1000	0,08	1,1	19 / 28	-65 bis 100
<b>SI 5</b> Kunststoff, schnellhärtend	5	0,02	1,05	19 / 29	-53 bis 100

# Cyanacrylate

Cyanacrylate	Viskosität [mPa*s]	Spalt- füllung [mm]	Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	Scherfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	Temperatur- bereich [°C]
<b>SI 1500</b> Elastomer	1500	0,08	1,05	19 / 29	-53 bis 100
<b>NI 100M</b> Geruchlos, niedrigausgasend	100	0,005	1,05	13 / 21	-53 bis 85
<b>HP 4000</b> Schwarz, zähelastisch, Gummi/Metall	4000	0,01	1,10	26	-53 bis 125
<b>TS 2400</b> Für passive Oberflächen, schockresistent	2400	0,01	1,10	26	-53 bis 125
<b>Quick Tac 2-7</b> Aktivator, Aushärte- beschleuniger	3	-	> 1,0	-	-
<b>Poly Prep</b> Primer für inaktive Oberflächen PE, PP, PA 6, PTFE, PFA, PA 6.6	3	-	> 1,0	-	-

## Standard Verpackungseinheiten:

1oz, 2oz, 1pound, 4,4pound, . 2g Pipetten-Alu-Beutel, 3g Flaschen, 1/4oz Flaschen, Pinselflaschen, Pipetten- und Tropfflaschen, 20kg Container, 55gal Fässer

## Lagerung:

Bei Temperaturen <22°C lagern, und vor direktem Sonnenlicht schützen; angebrochene Behältnisse nicht mehr umfüllen.

## Oberflächen Vorbehandlung:

Zu klebende Oberflächen sollen trocken sein und frei von Trennmittel, Schmutz, Öl und Oxidationsmitteln.

## Klebstoff Auftrag:

Weniger ist hier mehr!

Die Aushärtung erfolgt durch Verpressen eines sehr dünnen Films zwischen zwei Substraten bis zur Fixierhärte innerhalb von ca. 30 Sekunden. Die vollständige Polymerisation ist schließlich nach ca. 8 Stunden abgeschlossen.

Austretender überschüssiger Klebstoff kann zu Ausblühungen an den umgebenden Bauteilen führen und sollte möglichst noch in flüssigem Zustand entfernt -oder alternativ über einen Aktivator abgebunden werden.



# Lösung

## Für Ihre spezielle Lösung

**1.**

### Ihre Aufgabenstellung

Gemeinsam ermitteln wir aus Ihrer Aufgabenstellung die relevanten Parameter. Ob Standard-Lösung, modifiziert oder kundenspezifisch sehen wir sofort.

**2.**

### Unsere Kompetenz

Oberflächen, Umgebungsbedingungen, Produktionsparameter, ... wichtige Faktoren für die „Rezeptur“ Ihrer Lösung. Aus Erfahrung wissen wir, dass die Materialeigenschaften nicht isoliert betrachtet werden können und „bauen“ Ihre Lösung produktionsoptimiert.

**3.**

### ... und ab in die Fertigung

Reibungslose Integration in Ihren Produktionsprozess planen wir vorab. Details wie z.B. konfektioniert, tiefgefroren, oder mit BAR-Code versehen sind kein Problem.

**So einfach...**

- Produktauswahl
- Modifikation
- Kundenspezifisch
  - Formulieren
  - Mischen
  - Konfektionieren
  - Tiefrieren
- ...auf Abruf liefern

FAX an **07243 604-420**

Name \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

Abteilung \_\_\_\_\_

Straße \_\_\_\_\_

PLZ \_\_\_\_\_ Ort \_\_\_\_\_

Tel. \_\_\_\_\_

E-Mail \_\_\_\_\_ www \_\_\_\_\_

Meine aktuelle Aufgabenstellung

---



---



---



---



---



---



## Suchen Sie einen kompetenten Partner für Hightech-Klebstoffe und Silikone? Dann sprechen Sie mit uns!



### Polytec PT Stammhaus – zentral gelegen am Rande des Schwarzwaldes

Waldbronn, ein attraktiver Kurort, liegt verkehrsgünstig am Rande des Nördlichen Schwarzwaldes, nur wenige Kilometer von Karlsruhe entfernt, an den Autobahnen A5 Frankfurt-Basel und A8 Karlsruhe-München.



Änderungen der technischen Spezifikationen vorbehalten.

**Mehr Informationen unter:  
[www.polytec-pt.de](http://www.polytec-pt.de)**

**Polytec PT GmbH**  
Polymere Technologien  
Polytec-Platz 1-7  
76337 Waldbronn  
Germany  
Tel. +49 7243 604-400  
Fax +49 7243 604-420  
info@polytec-pt.de