



Bild: Atlas Copco

## **Polytec TP 300**

### Thermisch leitfähige Paste

### Technische Daten

# Polytec TP 300

## Beschreibung

Polytec TP 300 ist eine thermisch hoch leitfähige Paste. Sie dient zum Füllen und Ausgleichen von Spalten z.B. zwischen sich erwärmenden Bauteilen und entsprechenden Kühlkörpern oder -platten und somit zum Herstellen von thermisch leitfähigen, wieder lösbaren Verbindungen.

## Leistungsmerkmale

- Einkomponentig, kein Mischen nötig
- Standfest, gut dosierbar
- Hohe Wärmeleitfähigkeit 3 W/mK
- Nicht härtend, dauerhaft pastös
- Geringe Ölseparation
- Leicht zu entfernen

## Verarbeitungshinweise

- Das Produkt ist nicht härtend und unterliegt keiner Topfzeitbegrenzung
- Einfache Verarbeitung mit Standardequipment, Dosierung aus anwendungsgerechten Gebinden
- Prozesssicher, hoher Automatisierungsgrad möglich
- Verarbeitung bei leicht erhöhten Temperaturen (z.B. 60 °C) senkt die Viskosität und erleichtert die gleichmäßige Verteilung in der Fuge
- Zur Sicherstellung der Wärmeleitfähigkeit auf luftblasenfreie Applikation achten
- Das Produkt kann durch einfaches Abwischen entfernt werden, ggf. unterstützt durch handelsübliche Löse- oder Reinigungsmittel.
- Bitte lesen Sie dazu unsere Information „Gapfiller-Auftrags- u. Reparaturkonzept“
- Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt

Materialeigenschaften	Methode	Einheit	Technische Daten
Basis	-	-	Silikonfreies Öl
Füllstoffe	-	-	mineralisch
Konsistenz, Aussehen	TM 101	-	standfeste grüne Paste
Abrasivität der Füllstoffe (Härte nach Mohs)	-	-	4
Dichte	TM 201.3	g/cm <sup>3</sup>	2,1
Wärmeleitfähigkeit (Bulkmessung TIM-Tester)	TM 503.1	W/mK	3
Thermischer Widerstand abh. von Schichtdicke und Druck	TM 503.1	mm <sup>2</sup> K/W	370
Spezifischer elektrischer Volumenwiderstand bei 250 V	TM 402.2	Ω cm	50 · 10 <sup>8</sup>
Elektrische Durchschlagfestigkeit	TM 402.2	kV/mm	10
Brennbarkeit in Anlehnung an UL94	UL94	-	V0
Gefahrstoffe lt. EU-Richtlinie 2011/65/EU (RoHS)	-	-	RoHS-konform
Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)			keine SVHC Stoffe enthalten
Viskosität Platte/Platte konstant 10 s <sup>-1</sup> bei 40 °C	TM 202.7	Pa s	160

# Polytec TP 300

Verarbeitungseigenschaften	Methode	Einheit	Technische Daten
Empfohlene Lagertemperatur*		°C	max. 35
*Minusgrade sind unkritisch. Vor der Verarbeitung empfehlen wir das Produkt min. 24 h auf Hallentemperatur zu akklimatisieren um einheitliche Verarbeitungseigenschaften zu gewährleisten.			
Vernetzungsdauer	-	h	keine (dauerhaft pastös)
Schichtdicke bei 1 bar Anpressdruck	TM 612.1	µm	200

## Anwendungen

- Thermische Anbindung von Modulen in EV-Batterien
- Wärmemanagement in Leistungshalbleiteraufbauten
- Thermische Kontaktierung in Wärmetauschern etc.

## Gebindegrößen passend zur Anwendung z.B.:

- 310ml Kartuschen
- 1 kg Dosen
- 20 l Hobbock
- 200 L Fass

## Zur Beachtung:

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um typische Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Änderungen vorbehalten

**Polytec PT GmbH**  
Polymere Technologien

Ettlinger Straße 30  
76307 Karlsbad  
Deutschland  
Tel. +49 (0)7202 706-3500

info-pt@bostik.com  
www.polytec-pt.de

**Polytec PT GmbH**  
Polymere Technologien  
Betriebsstätte Maxdorf

Bahnhofstraße 1  
67133 Maxdorf  
Deutschland

info-pt@bostik.com  
www.polytec-pt.de